

ホロクリン

HOROCLEAN

METAL SURFACE TREATMENT AGENT

表面改質剤 KR-S

荷姿



20kg

【用途】

金属表面を粗面化することなく R_a (ナ) レベルで表層を改質。
樹脂コーティングや塗装・鍍金やイオンプレティングなどの密着性が向上。

【対象基材】

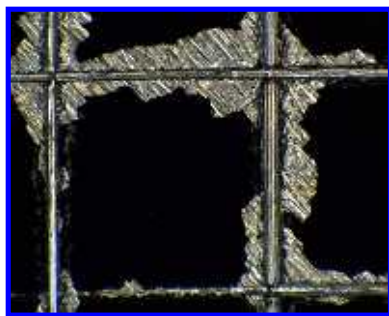
オーステナイト系及びマルテンサイト・フェライト SUS 鉄系合金基材用

【比較写真】

密着強度試験：クロスハッチテスト評価結果

従来工法

サウンドペーパーで
金属表面を荒らした
後に塗装



KR-S工法

KR-S 処理で
金属表面を改質した
後に塗装



【使用方法】

【脱脂洗浄】： 基材表面に付着した汚れで特に油脂類が付着している場合は、脱脂洗浄で必ず取除く。



- ・ 有機溶剤やアルカリ洗浄または切削時の金属バリなどは酸洗浄を実施。

【前準備】： 焼け付いた有機・無機系の汚れを CH-S 洗浄剤に浸漬し取除く。



- ・ 基材の状態に合わせて 60 秒～180 秒浸漬処理。
- ・ 処理剤は常温 (18～25) で使用 (寒冷地域及び時期では加温し液温 40 ± 2 度程度で使用)
- ・ 超音波洗浄器の併用可。

【水洗】： 流水のシャワーで掛け流し洗浄 『 10 ± 2 秒程度』



- ・ 金属イオンなど不純物を多く含む地下水などは不可。
- ・ イオン交換樹脂を使用した循環クロード水は 0.2μ ジーメンス以下で使用。
- ・ 基材表面が乾燥する前に次工程に移る。

【表面改質】： 改質剤に浸漬し処理を施す。



- ・ 改質剤に 120～300 秒浸漬し処理。

【水洗】： 流水のシャワーで掛け流し洗浄 『 10 ± 2 秒程度』



- ・ 金属イオンなど不純物を多く含む地下水などは不可。
- ・ イオン交換樹脂を使用した循環クロード水は 0.2μ ジーメンス以下で使用。

【エアブロー】： 基材表面に付着している水滴を吹き払う。



- ・ 清浄な圧縮エア使用し温風乾燥は不可です。



(客先作業: 塗装及びイオンプレティング)

- ・ 基材の改質 1 時間以内に実施。

(客先作業: メッキ・電着塗装)

- ・ 基材表面が乾燥する前に次工程実施。

株式会社 北陸濾化